

CT100 个性化托盘树脂

具有生物相容性的光固化3D打印树脂材料，用于定制托盘和可移动的种植修复基托板。可持续生产个性化托盘，功能托盘和树脂底板。具有粘度低、材料消耗低、容易清洁、高成型速度、优良的结构稳定性和弯曲强度等特点。成品表面精度高，无需后期打磨处理。适合所有定制印模材料，无臭无味。



材料状态

特征	高成型稳定性 易于清洁维护 耐老化耐用	高扭转强度 环保低气味
应用	定制印模 个别托盘	功能托盘 树脂底板
外观	灰色	
类别	树脂	
处理方法	(表面暴露成型)LCD (表面暴露成型)DLP	



物理性质	测试方法	典型数值
密度	ASTM D792	1.05-1.25 g/cm ³
粘度	ASTM D445	200-350 mPa·S
硬度	ASTM D2240	80-85 ShoreD
力学性能		
拉伸强度	ASTM D638	58.5 MPa
断裂伸长率	ASTM D638	35.4 %
弯曲强度	ASTM D790	74.2 MPa
冲击强度	ASTM D256	25.4 J/m

*上述参数仅供参考。固化材料的性能将受到以下参数的影响，包括设备，环境，参数，后处理方法和测试方法，这将导致巨大误差。如有必要，请与我们联系。

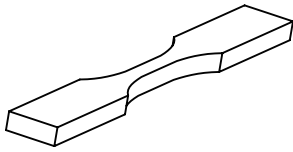
打印参数						
适配机器	曝光时间/s	底层曝光时间/s	打印层数	抬升距离/mm	抬升速度 /mm·min ⁻¹	回程速度 /mm·min ⁻¹
ELEGOO Saturn	3.5	30	5	7	70	210
ELEGOO Mars 2 Pro	3.5	30	5	5	80	210
ANYCUBIC Photon Mono X	2.5	25	6	8	180	240
ANYCUBIC Photon Mono 4K	3.5	30	6	6	240	360
ANYCUBIC Photon Mono SE	3	30	6	6	240	240
VOXELAB Proxima 6.0	3	30	6	5	60	150
VOXELAB Proxima 8.9	3	30	5	8	60	150
PHROZEN Sonic Mighty 4K	3	30	6	8	60	150
NOVA3D whale2	3	30	5	4	120	120
CREALITY HALOT ONE	3	30	10	6	60	60
CREALITY LD006	2.5	25	5	7	70	150
AnyCubic Ultra	3.5	30	4	5	120	120
PHROZEN Sonic Mighty 8K	2.5	30	5	8	60	150



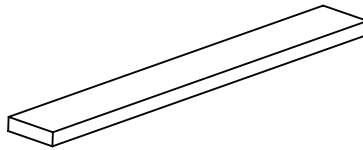
需要注意的事项

1. 使用前请摇匀，使用时请戴上手套和口罩。
2. 建议在20-35°C的环境温度下密封和储存，以免阳光直射。
3. 本产品不可食用，注意远离儿童和孕妇。
4. 清洗模型需要用95%的酒精(水洗树脂除外)进行清洗，以免模型的表面粘手。

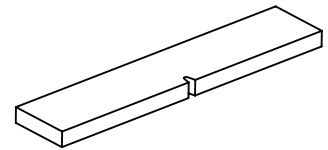
力学性能



拉伸试验样条ASTM D638



弯曲试验样条ASTM D790



冲击试验样条ASTM D638

注意

该声明意味着eSUN或其代表提供的所有与产品相关的信息，包括数据、建议等，都是基于相关研究并且被认为是可靠的。然而，产品是按照“原样”出售的，也就是说，当消费者购买这个产品时，eSUN不提供任何形式的保证，无论是明示的还是暗示的。这包括但不限于对产品的适销性、适用于特定用途的能力或任何其他性质的保证。此外，即使存在这样的声明，eSUN也不会放弃任何销售条件。

