

## W300 16K水洗树脂

技术需求表

W300水洗树脂是一款兼具高打印精度和广泛应用场景的3D打印材料，特别适合对水洗树脂有需求的用户。尤其适合打印微缩模型，能够精确呈现细节。同时在牙科领域也表现出色，扫描精度在0.05mm偏差范围内可达96.9%。这种高精度使得W300树脂在牙科领域的应用前景广阔。



### 材料状态

特征	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 哑光质感</li> <li>• 高强度</li> <li>• 低收缩</li> </ul>
应用	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 动漫手办</li> <li>• 牙科模型</li> <li>• 生活摆件</li> </ul>
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 多种颜色</li> </ul>
类别	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 树脂</li> </ul>
处理方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (表面固化成型)LCD</li> <li>• (表面固化成型)DLP</li> </ul>



物理性质	测试方法	典型数值	
密度	GB/T4472	1.05-1.20 g/cm <sup>3</sup>	
粘度	GB/T22235	100-500 mPa·s	
硬度	ASTMD2240	81	ShoreD
力学性能			
拉伸强度	ASTMD638	68.6	MPa
断裂伸长率	ASTMD638	8.75	%
弯曲强度	ASTMD790	89.5	MPa
冲击强度	ASTMD638	8.76	J/m
热变形温度@0.45MPa	ASTMD648	74.6	°C

\*上述参数仅供参考。固化材料的性能将受到以下参数的影响，包括设备，环境，参数，后处理方法和测试方法，这将导致巨大误差。如有必要，请与我们联系。

#### 打印参数

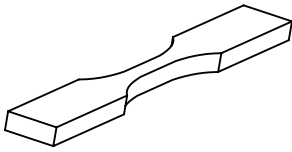
适配机器	曝光时间/s	底层曝光时间/s	打印层数	抬升距离/mm	抬升速度 /mm·min <sup>-1</sup>	回城速度 /mm·min <sup>-1</sup>
ELEGOO Saturn	4	20	5	7	70	210
ELEGOO Mars 2 Pro	3.5	20	5	5	80	210
ANYCUBIC Photon Mono X	4	25	6	8	180	240
ANYCUBIC Photon Mono 4K	4	20	6	6	240	360
ANYCUBIC Photon Mono SE	4	20	6	6	240	240
VOXELAB Proxima 6.0	4	20	6	5	60	150
VOXELAB Proxima 8.9	4	22	5	8	60	150
PHROZEN Sonic Mighty 4K	4	15	6	8	60	150
NOVA3D whale2	4	15	5	4	120	120
CREALITY HALOT ONE	4	20	10	6	60	60
CREALITY LD006	2	20	5	7	70	150
AnyCubic Ultra	4	20	4	5	120	120
PHROZEN Sonic Mighty 8K	4	20	5	8	60	150



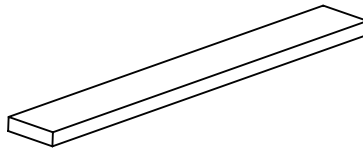
### 需要注意的事项

- 1.使用前请摇匀，使用时请带上手套和口罩。
- 2.建议在20-35°C的环境温度下密封和储存，以免阳光直射。
- 3.本产品不可食用，注意远离儿童和孕妇。
- 4.清洗模型需要用95%的酒精(水洗树脂除外)进行清洗，以免模型的表面粘手。

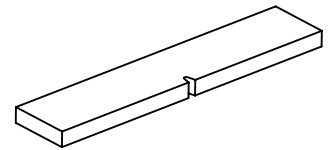
### 力学性能



拉伸试验样条 ASTM D638



弯曲试验样条ASTM D790



冲击试验样条ASTM D638

### 注意

该声明意味着eSUN或其代表提供的所有与产品相关的信息，包括数据、建议等，都是基于相关研究并且被认为是可靠的。然而，产品是按照“原样”出售的，也就是说，当消费者购买这个产品时，eSUN不提供任何形式的保证，无论是明示的还是暗示的。这包括但不限于对产品的适销性、适用于特定用途的能力或任何其他性质的保证。此外，即使存在这样的声明，eSUN也不会放弃任何销售条件。

