

eSUN易生[®]

— 让创造简单 —

eSUN 官网



eSUN 公众号



eSUN 天猫旗舰店



eSUN QQ粉丝群



电话: 755 86581960

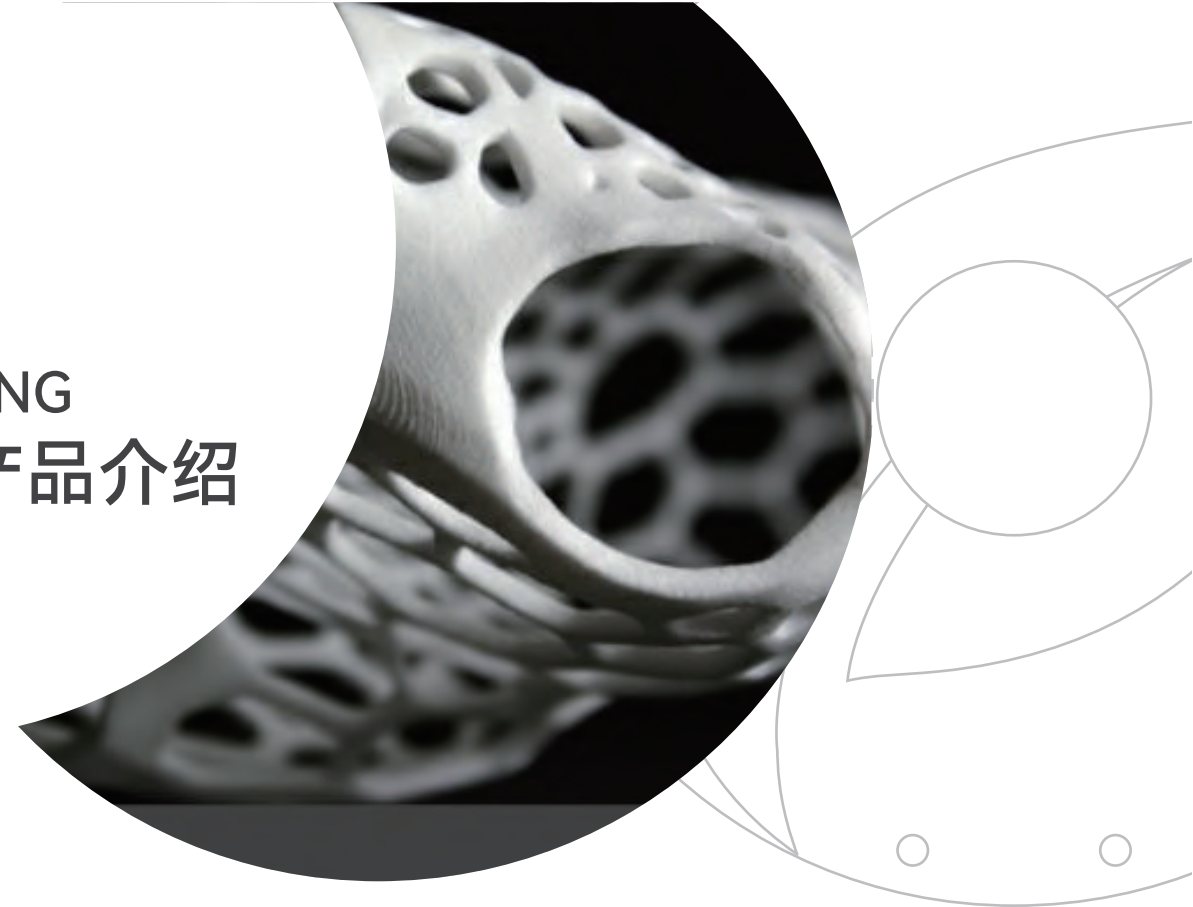
邮箱: bright@esun3d.com

网址: www.esunchina.net

eSUN[®]

3D PRINTING
3D打印产品介绍
2024

www.esunchina.net



企业简介

eSUN 易生, 是 3D 打印材料全球领先品牌。致力于 3D 打印材料的研发、生产与销售, 促进 3D 打印行业的深入发展。产品种类齐全、性能优异、性价比高、适用面广, 成熟应用于产品设计、工业制造、外科医疗、文化艺术、教育科研等领域。公司授权专利数量 70+ 项, 授权发明专利 40+ 项。eSUN 易生参与起草《聚己内酯》、《聚乳酸》和《PLA 3D 打印耗材》等国家标准。eSUN 易生在湖北孝感及越南胡志明建有自主运营的生产基地, 年产能 10000 吨, 经过多年的市场开拓, eSUN 易生在全球拥有 100 多个代理经销商, 产品销往 100 多个国家和地区, 享誉世界。



- ① 中国深圳总部
- ② 武汉营销中心、研发大楼
- ③ 中国孝感工厂
- ④ 越南胡志明工厂
- ⑤ 俄罗斯中转仓
- ⑥ 德国中转仓
- ⑦ 荷兰中转仓
- ⑧ 西班牙中转仓
- ⑨ 美国休斯顿办事处
- ⑩ 美国中转仓

eSUN 易生在全球拥有 100 多个代理经销商, 产品销往 100 多个国家和地区, 享誉全球

• 快速线材系列

- 03 | ePLA-SE
- 04 | ePLA+HS
- 05 | ePLA-HS
- 06 | eABS+HS
- 07 | eTPU-HS
- 08 | ePETG+HS

• 通用线材系列

- 09 | PLA+
- 10 | ABS&ABS+
- 11 | ePLA-Lite
- 12 | PETG
- 13 | eTPU-95A

• 美学线材系列

- 14 | ePLA-Chameleon
- 15 | ePLA-Silk Rainbow
- 16 | ePLA-Magic
- 17 | ePLA-Silk Magic
- 18 | ePLA-Silk Mystic
- 19 | ePLA-Silk
- 20 | ePLA-Matte
- 21 | ePLA-Silk Candy
- 22 | Luminous PLA Rainbow
- 23 | ePLA-Matte Rainbow
- 24 | eTwinkling
- 25 | eMarble

• 工程线材系列

- 26 | eABS-HT
- 27 | eABS-CF
- 28 | eABS-GF
- 29 | ePETG-CF
- 30 | eASA
- 31 | ePC
- 32 | ePA-CF
- 33 | ePAHT-CF
- 34 | ePLA-CF
- 35 | ePLA-GF
- 36 | ePLA-ST
- 37 | ePLA-LW
- 38 | ePEEK-Industrial

• 通用光敏树脂

- 41 | MA100 Matte Resin
- 42 | S200 Standard Resin
- 43 | eResin-PLA Pro
- 44 | PW100 PLA Water Washable Resin
- 45 | PM200 PMMA Like Resin

• 工程光敏树脂

- 46 | PA100 Nylon-Like Resin
- 47 | A200 eResin-ABS Pro
- 48 | Hard-Tough Resin
- 49 | High Temp Resin
- 50 | eResin-eElastic

- 51 | Dental Resins
- 52 | Customized Insoles Solution
- 53 | Accessorie

超经济PLA(ePLA-SE)

基于 PLA 改性而来的打印耗材，在环保特性下，加入特殊材料强化其流动性和快速打印性能，在 0.4mm 喷嘴 Bambu P1 系列机器打印条件下最大体积流量可达 35mm³/s，最大打印速度可提升至 300mm/s。材料易于打印，无刺激性气味不易拉丝、不翘边、成型效果好，是快速打印耗材中的性价比之选。

颜色 

特点

- 高速打印
- 易于打印
- 高性价比



应用

- 文化创意
- 手板应用
- 批量生产
- 工业应用



快速PLA+ (ePLA+HS)

快速打印要求材料快熔快冷，为了平衡材料熔融态和冷却的速度，一般在快速打印下线材的物理性能都会有所下降。为了给予打印品在快速打印下更优的力学性能，通过对众多款快速配方不断测试，针对性地筛选出了 ePLA+HS。适配高速打印，相比 PLA，快速 PLA+ 的韧性更强。

最高打印速度300mm/s >>

颜色 

特点

- 更强韧
- 快速打印
- 优异的打印性能
- 线条不易脆断

应用

- 文化创意
- 电子电器
- 汽车应用
- 工业应用



快速PLA(ePLA-HS)

快速 PLA，专门设计用于高速 FFF 打印。通过平衡熔体流动指数和熔融温度，ePLA-HS 可以在熔融态下顺畅流动，并在打印时快速冷却。这样可以在高速打印时实现平顺地出丝，避免堵塞，并快速冷却而不易变形。当与高速打印机一起使用时，打印速度可以比普通 PLA 快 4-5 倍。在确保打印速度的同时，它还能保证精度和机械性能。

颜色

特点

- 顺畅出丝，不易堵塞
- 更快的冷却和成型速度
- 更适合高速打印



最高打印速度350mm/s >>

应用

- 文化创意
- 手板应用
- 批量生产
- 工业应用



快速ABS+ (eABS+HS)

基于 ABS 材料改性而来，与常规 ABS 材料相比，收缩率更小，并具有更好的层间结合力，打印时不易翘边开裂；低 VOC 挥发，打印时气味更低，提供良好的打印体验。适配快速打印，且在高速打印下性能不减。可用丙酮抛光，消弭层纹。

颜色



最高打印速度 300mm/s >>

特点

- 高耐热、低气味
- 低收缩率、性能强韧
- 高速打印
- 可用丙酮抛光

应用

- 手板应用
- 电子电器
- 文化创意
- 批量生产



快速抑菌TPU(eTPU-HS)

通过平衡流动性与粘度，在保持高流动性的同时 eTPU-HS 兼顾强度与成型效果，使其在高速打印下也能保证良好表现；优异的抗菌防霉效果，对大肠杆菌和金黄色葡萄球菌的抗菌率高达 99.9%，防霉等级可达 0 级抗霉菌侵蚀。具有良好的柔韧性，硬度为 95A，易于打印，可快速制作大型、复杂、精确的弹性体零件原型；优异的弹性，制品不易变形；柔韧性好，具有很高的抗撕裂性、耐磨性和耐割性，坚固耐用；较高的硬度与良好的回弹性，适合轮胎，鞋垫等应用。

颜色

特点

- 抑菌防霉
- 良好的柔韧性
- 高回弹性



最高打印速度 200mm/s >>

应用

- 鞋业制造
- 文化创意
- 医疗器械
- 电子电器



快速PETG+ (ePETG+HS)

快速 PETG+，针对 PETG 配方全新优化而来，冷却定型更快更优，适配高速打印，优化了材料在打印时粘连喷嘴的问题，减少不良打印情况出现的几率，是高性价比的防水、耐化、高韧、快速打印材料。



最高打印速度300mm/s >>

颜色

特点

- 高韧性
- 耐化学性
- 防水性
- 快速打印

应用

- 工业应用
- 文化创意
- 电子电器
- 手板应用



PLA+

PLA+ 是 FDA 认证的 3D 打印材料，由可再生的植物原料（如玉米）制成，环保且易于打印。PLA+ 比普通的 PLA 更坚韧，不易断裂。打印出来的物品具有良好的机械性能，并且可以钻孔。打印表面光滑，色彩鲜艳。质量稳定，适于打印各种尺寸模型，兼容市面上绝大多数 FDM 打印机。

颜色



特点

- 良好的韧性
- 强大的抗冲击性
- 优异的打印性能



应用

- 文化创意
- 手板应用
- 电子电器
- 工业应用



ABS & ABS+

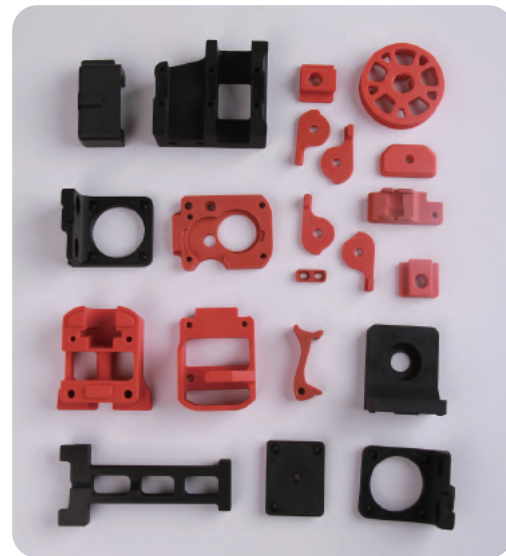
ABS 和 ABS+ 的耐高温性比 PLA 更出色。它们均具有出色的机械性能。ABS 可以使用丙酮进行处理，比 ABS+ 具有更好的层附着力；而 ABS+ 比 ABS 更容易打印、更少的翘曲、更低的打印气味、更容易粘附到打印平台上，并且具有更快的打印速度。

颜色



特点

- 高抗冲击性
- 耐高温性
- 低收缩率



应用

- 手板应用
- 电子电器
- 工业应用
- 文化创意



经济版PLA (ePLA-Lite)

通过对PLA的改性,既保持了PLA易打印的特点,又在原有基础上提升了打印性能和物理强度,精度高韧性好,打印时不会有刺激性气味,安全环保,线条不易脆断,打印成型效果好,高性价比之选,是3D打印中的“口粮料”。

颜色



特点

- 高性价比之选
- 打印件表面光滑
- 优异的打印性能
- 线条不易脆断



应用

- 文化创意
- 动漫手办



PETG

PETG是一款具有防水性、耐化性、高韧性的性价比透明材料;韧性远超ABS;打印成品具有一定透明度,表面光滑;像PLA一样易打印,无需恒温腔,不会发生翘边开裂。

颜色



特点

- 透明
- 高韧性
- 耐化学性
- 防水性

应用

- 广告发光字
- 防水应用
- 卡扣式部件
- 花盆



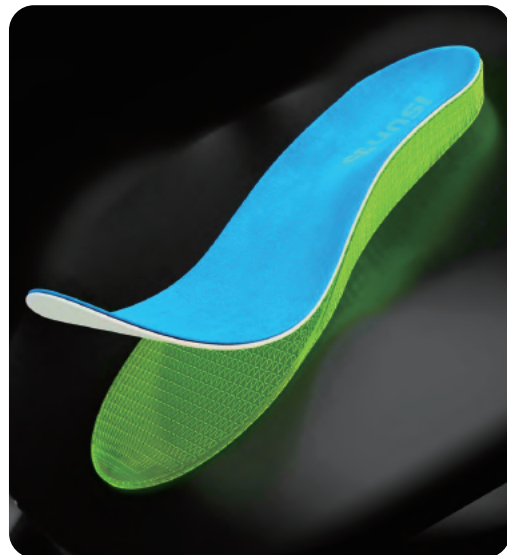
eTPU-95A

具有良好的柔韧性, 硬度为95A, 易于打印, 可快速制作大型、复杂、精确的弹性体零件原型; 优异的弹性, 制品不易变形; 柔韧性好, 具有很高的抗撕裂性、耐磨性和耐割性, 坚固耐用; 较高的硬度与良好的回弹性, 适合鞋垫等应用; 超高流动性可高速打印, 适配远程与近程挤出, 具有优异的可打印性。

颜色 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

特点

- 灵活柔软
- 坚固耐用
- 高弹性、高韧性
- 高抗冲击性



应用

- 鞋材、机械、汽车
- 电子电器
- 输送管道
- 运动用品、医疗假肢



ePLA变色龙 (ePLA-Chameleon)

ePLA变色龙采用特殊工艺使线材具有流光溢彩的效果, 使纯色线条更富有活力。光影在模型上的流动比变色龙更加变幻莫测, 从任何角度欣赏都不会黯淡无光, 同时该产品基于PLA材料改性而来, 兼具PLA易打印性的特点。

颜色 ● ● ● ● ● ●



特点

- 流光溢彩
- 支撑易剥离
- 优异的可打印性
- 线条不易脆断

应用

- 文化创意
- 动漫行业
- 影视道具



ePLA丝绸彩虹 (ePLA-Silk Rainbow)

ePLA丝绸彩虹具有丝绸般的光泽质感，同时多种颜色的变幻赋予了模型精彩绚丽的外观，如同披上了彩虹色的丝绸般夺目。模型表面光滑不显层纹；支撑相比其他材料，更容易从模型表面剥离。该产品基于PLA材料改性而来，具有PLA易打印性的特点。

颜色 ●●●

特点

- 丝绸光泽质感
- 多彩绚丽彩虹外观
- 表面光滑
- 支撑易剥离



应用

- 文化创意
- 动漫行业
- 影视道具



ePLA魔幻双色 (ePLA-Magic)

ePLA魔幻双色的产品创意源于群星璀璨的银河，以暗夜作为背景，再铺上闪耀的星光，二者交织变幻令人引发无限遐想，更是赋予了模型如梦似幻般精彩的外观。同时该产品基于PLA材料改性而来，兼具PLA易打印性的特点。

颜色 ●●●



特点

- 梦幻双色
- 支撑易剥离
- 优异的可打印性
- 线条不易脆断

应用

- 文化创意
- 动漫行业
- 影视道具



双色丝绸PLA (ePLA-Silk Magic)

模型具有梦幻绚丽的双色外观,在不同的角度下可以观察到不同的色彩表现,旋转模型时更有双色渐变带来的动态感观,外观富有丝绸光泽质感,表面光滑不显层纹;支撑相比其他材料,更容易从模型表面剥离,接触面表面光滑平整;该产品基于PLA材料改性而来,具有PLA易打印性的特点。

颜色 

特点

- 梦幻绚丽双色外观
- 丝绸光泽质感
- 表面光滑
- 支撑易剥离



应用

- 玩具
- 装饰件



三色丝绸PLA (ePLA-Silk Mystic)

一线三色,丰富的横向色彩搭配使得打印模型充满神秘感,每次打印都能在不同的角度下观察到丰富的色彩组合表现,置于掌中旋转模型更有三色交织渐变带来的奇妙动态感观,外观富有丝绸光泽质感,表面光滑不显层纹;支撑相比其他材料,更容易从模型表面剥离,接触面表面光滑平整;该产品基于PLA材料改性而来,具有PLA易打印性的特点。

颜色 

特点

- 充满神秘感的三色外观
- 丝绸光泽质感
- 表面光滑、支撑易剥离
- 优异的打印性能、线条不易脆断



应用

- 玩具
- 装饰件



丝绸PLA (ePLA-Silk)

丝绸 PLA 打印表面非常光滑，具有丝绸般的外观质感，比普通材料更加光亮。它是一种基于 PLA 的材料，环保且易于打印。提供金属丝绸、彩虹丝绸、双色渐变及三色渐变颜色可供选择。

颜色 

特点

- 丝绸质感
- 光滑表面



应用

- 装饰品
- Cosplay



哑光PLA (ePLA-Matte)

哑光 PLA 是一种基于 PLA 的哑光线材。打印出来的表面呈现出特别的哑光质感。支撑结构较其它材料更容易从表面剥离，表面平滑平整。在打印过程中不会出现翘曲和裂纹。该线材即使长时间打印，喷嘴也不会被堵塞。

颜色 



特点

- 哑光质感
- 表面光滑

应用

- 装饰品
- Cosplay



ePLA 丝绸糖果 (ePLA-Silk Candy)

ePLA 丝绸糖果具有丝绸般的光泽质感, 再搭配上不断变幻的糖果色系, 赋予了模型活泼靓丽的外观, 呈现出一种动感美, 且模型表面光滑不显层纹。该产品基于PLA材料改性而来, 具有PLA易打印性的特点。

颜色 

特点

- 梦幻绚丽糖果外观
- 丝绸光泽质感
- 表面光滑
- 支撑易剥离



应用

- 玩具
- 装饰件



夜光彩虹PLA (PLA Luminous Rainbow)

该产品基于PLA材料改性而来, 此外增加了多彩绚丽夜光彩虹外观效果。夜光彩虹PLA属于环境友好型材料, 易于打印。夜光亮度与光源照射强度、时间有关, 紫外线照射效果>太阳光照射效果>普通灯光照射效果, 照射时间越长, 夜光效果越好。

颜色 



特点

- 绚丽夜光外观
- 优异的打印性能

应用

- 玩具
- 装饰件



哑光彩虹PLA (ePLA-Matte Rainbow)

哑光彩虹PLA是一款高性价比的PLA材料, 多彩绚丽彩虹哑光外观, 表面细腻不显层纹。ePLA-Matte与ABS相比, 无需封闭腔体, 低收缩率, 不翘边, 不开裂, 可以打印大尺寸的模型; 支撑相比其他材料, 更容易从模型表面剥离, 接触面表面光滑平整; 打印时不会有刺激性气味, 安全环保; 线条不易脆断, 长时间打印顺畅不堵头, 可用于早期概念模型、快速原型制作。

颜色 ●

特点

- 多彩绚丽彩虹外观
- 高速打印、支撑易剥离
- 线条不易脆断
- 哑光表面效果、低密度



应用

- 装饰件
- Cosplay



闪光PLA (eTwinkling)

该产品基于PLA材料添加细闪光粉末, 具有闪光外观效果并兼具PLA易打印性的特点。

颜色 ● ● ● ● ● ●



特点

- 闪光外观
- 优异的打印性能

应用

- 玩具
- 装饰件



大理石PLA (eMarble)

具有仿大理石外观效果, 表面哑光细腻不显层纹, 打印成品外观与真实大理石雕刻类似。该产品基于PLA材料, 具有PLA易打印性的特点。

颜色 ●

特点

- 仿大理石外观
- 哑光表面效果
- 优异的打印性能



应用

- 玩具
- 装饰件
- 教育文化



耐高温ABS (eABS-HT)

基于ABS材料改性而来, 与各类ABS材料相比, 强化耐温性能, 热变形温度高达100°C, 可满足高温应用场景。eABS-HT继承了ABS良好的韧性和抗冲击性, 可以打印坚固耐用部件。

颜色 ● ●



特点

- 耐高温
- 耐磨损
- 强度高

应用

- 手板应用
- 汽车行业
- 电子电器



碳纤维增强ABS (eABS-CF)

在ABS中加入碳纤维增强材料并改性, 加强了ABS的刚性和韧性, 有着较优秀的抗冲击能力和耐化学腐蚀性能, 在一些工装夹具等强度需求较高的场景下, 有着良好的表现。

颜色 ●

特点

- 强度高
- 耐磨损
- 抗冲击
- 耐化学腐蚀

应用

- 航空航天
- 汽车行业
- 工业应用



玻纤增强ABS (eABS-GF)

在ABS中加入玻纤增强材料并改性, 加强了ABS的刚性和韧性, 有着优秀的抗冲击能力和耐化学腐蚀性能, 在一些工装夹具等强度需求较高的场景下有着良好的表现。

颜色 ○ ● ●

特点

- 强度高
- 耐磨损
- 抗冲击
- 耐化学腐蚀

应用

- 航空航天
- 汽车行业
- 工业应用



碳纤维增强PETG (ePETG-CF)

在PETG中加入碳纤维增强材料并改性，加强了PETG的刚性和韧性。

颜色

特点

- 耐高温
- 耐磨损
- 强度高



应用

- 手板应用
- 汽车行业
- 电子电器



eASA

特性类似于ABS，但更耐紫外线和恶劣的天气条件、韧性强、刚性强、抗冲击性能高；优异的耐候性与机械性能，使其更能耐受环境老化的影响，通常用于户外应用。

颜色

特点

- 耐候性
- 高韧性
- 高刚性
- 高抗冲击性



应用

- 建材
- 汽车
- 户外
- 电子电气



聚碳酸酯 (ePC)

具有优异机械性能的3D打印材料, 具有高韧性和抗冲击性能, 性质稳定、耐用; 耐高温性能, 热变形温度达80°C。



颜色 ● ●

特点

- 高韧性
- 高抗冲击
- 耐热性

应用

- 机械
- 汽车
- 电子电气
- 穿戴



碳纤增强尼龙 (ePA-CF)

基于尼龙开发的打印耗材, 添加了碳纤维, 大幅增强了尼龙的强度、刚性、韧性, 可在很多场合替代金属使用; 自润滑耐磨性能, 使得其适合打印齿轮; 强韧与抗冲击性, 可用于打印耐用零件; 高耐高温性能, 热变形温度高达155°C; 低收缩率, 打印时不易翘边和开裂, 打印模型具有哑光表面和磨砂效果。



颜色 ●

特点

- 耐热性、高强度
- 高刚性、高韧性
- 高抗冲击、耐磨性
- 高尺寸稳定性、哑光表面效果

应用

- 机械
- 汽车
- 化工
- 电气电子



碳纤增强尼龙 (ePAHT-CF)

eSUN与LUVOCOM雷孚斯合作的一款基于PA6开发的材料, 加入了15%高刚性的碳纤维, 高强度, 高刚性, 机械性能与热学性能高于其他易生尼龙系列产品; 可在很多场合替代金属使用; 制件连续使用温度可达150°C, 短期使用温度可达180°C; 低收缩率, 打印时不易翘边和开裂, 打印物品表面哑光细腻。

颜色 ●

特点

- 高强度、高韧性
- 高刚性
- 高抗冲击
- 耐化性



应用

- 耐热性、耐磨性
- 哑光表面效果
- 抗静电
- 优异的可打印性



高强度碳纤维PLA (ePLA-CF)

在PLA中加入德国进口有机浸润短切碳纤, 通过碳纤增强PLA的强度及模量。同时, 碳纤的加入也为PLA带来了哑光的外观效果和独特的碳纤磨砂质感。无论是作为结构件还是作为外观件, ePLA-CF都能凭借其优异属性轻松胜任。打印性能优异, 适合于高速打印。

颜色 ●



特点

- 高尺寸稳定性
- 高抗冲击性
- 高韧性
- 耐热性

应用

- 机械零部件
- 汽车配件
- 电子化工



玻纤增强PLA (ePLA-GF)

基于PLA开发的打印耗材，添加了16%的玻璃纤维，大幅增强了普通PLA的刚性、抗冲击性。弯曲模量高达4400MPa，高刚性不易扭曲变形。



颜色 ●

特点

- 高刚性
- 高抗冲击性
- 高耐磨
- 优异的打印性能

应用

- 机械
- 消费电子
- 汽车



超韧PLA (ePLA-ST)

ePLA-ST 是一款非常耐用的 PLA 材料。其韧性比 PLA+、ABS、ABS+ 和 PETG 等材料要好得多，非常适合用于机械用途。基于 PLA 改性而来，兼具 PLA 易于打印的特性。



颜色 ○ ● ●

特点

- 高抗冲击性
- 更好的韧性

应用

- 机械零部件
- 汽车配件
- 消费电子产品



轻质PLA (ePLA-LW)

ePLA-LW 是一种主动发泡轻质 PLA 材料。它与其他预发泡轻质 PLA 材料不同。预发泡 PLA 在打印前的密度要低于普通 PLA，而在打印过程中密度不会改变。对于主动发泡的 ePLA-LW，打印前的密度与普通 PLA 相似，并且可以通过改变打印温度来改变密度。打印完成后，密度可以低于普通 PLA 的一半。其发泡比例，可高达 220%。一卷 ePLA-LW 相当于 2.2 卷普通 PLA 的用量。层附着力强，是制作航模和无人机的理想选择。

颜色

特点

- 自由调整密度和发泡比例
- 密度最低可达0.54克 / 立方厘米
- 发泡比例高达220%



应用

- 航模及无人机
- 船模
- Cosplay



工业级PEEK

与其他 PEEK 相比，工业级 PEEK 具有更高的性价比。除了兼具 PEEK 本身阻燃、自灭火特性外，还有卓越的耐化学腐蚀性能及优异的强度和韧性。

颜色



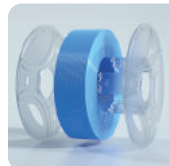
特点

- 耐热阻燃
- 高抗冲击
- 耐磨性

应用



- 汽车配件
- 航空航天
- 石油化工






PLA + 无卷盘

- 无卷盘PLA+
- 环保友好

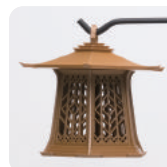
阻燃ABS(eABS-Max)

- 阻燃性
- 坚固耐用
- 耐热性






PVA水溶线条

- 水溶性
- 支撑材料


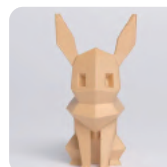
金属免喷涂PLA

- 金属光泽质感
- 表面光滑
- 支撑易剥离



夜光星空PLA

- 绚丽夜光星空效果
- 优异的打印性能



木质PLA

- 木材质感
- 优异的打印性能


eFlex (TPU-87A)

- 柔韧柔软
- 哑光表面效果
- 高弹性


PVA+快速水溶线条

- 水溶性
- 支撑材料
- 溶解后无残留





eLastic (TPE-83A)

- 柔韧柔软
- 哑光表面效果
- 高弹性






HIPS

- 可溶于柠檬烯
- 支撑材料
- 耐热性


尼龙12 (ePA12)

- 吸湿性低
- 耐磨性
- 高尺寸稳定性

清洁线条

- 清洁喷嘴
- 兼容性强



哑光光敏树脂 (MA100 Matte Resin)

高精度哑光树脂是一款具有极高细节还原度的哑光树脂，其高精度成型精度让手办模型能够还原最初的设计，其哑光质感更是赋予手办模型完美的表现力。该树脂粘度低，流动性好，易于打印，同时还具有一定韧性，适用于各种 405nm 波段的 LCD/DLP 设备。

颜色 

特点

- 高精度成型精度
- 哑光质感
- 低粘度



应用

- 手办模型
- 原型设计
- 美学摆件



通用刚性树脂 (S200 Standard Resin)

经济实惠的马卡龙色树脂，具有高打印精度。打印品表面细腻，细节清晰可见。有丰富的马卡龙色彩可供选择。适用于各类尺寸和类型的树脂打印机。

颜色 



特点

- 惊艳的马卡龙色彩
- 流动性好，固化快
- 高精度低收缩

应用

- 电子外壳
- 手办
- 装饰



生物基高精度树脂 (eResin-PLA Pro)

此款树脂基于植物提取物聚乳酸 (PLA) 制作而成，具有优异的强韧平衡性。打印物体具有高精度和高细节。高兼容性适用于各类尺寸和类型的树脂打印机。

颜色

特点

- 强韧平衡
- 安全无异味
- 高精度、低收缩率
- 环保友好



应用

- 教育
- 机械设备
- 手办模型
- 装饰品



生物基水洗树脂 (PW100 PLA Water Washable Resin)

生物基水洗树脂，采用植物提取物 PLA 改性而成。此树脂具有高精度和优异的细节。打印品可以通过水而不是酒精进行清洗。这种性能使其使用更加安全，气味低，在打印时感觉更好。低粘度，使树脂易于流动。适用于各类尺寸和类型的树脂打印机。

颜色



特点

- 低气味，可水洗
- 强度、韧性和刚性的平衡
- 高精度

应用

- 教育
- 装饰品



类亚克力树脂 (PM200 PMMA Like Resin)

高透抗黄变, 适合非高温环境下高透应用, 具有仿亚克力、玻璃外观效果, 经打磨抛光、喷 UV 高透光油后具有出色的后处理透明度; 高韧性, 具备一定的抗冲击能力; 优秀的内部透明度更适合外形和装配验证, 也可用于验证精美的透明概念模型。



颜色 ●

特点

- 高透明
- 抗黄变
- 高韧性

应用

- 光学
- 照明
- 助听、机械



类尼龙树脂 (PA100 Nylon-Like Resin)

此款树脂, 可用于工程目的。比普通树脂具有更高的抗冲击性。优异的机械性能, 打印品坚固耐用, 可进行机械钻孔。适用于各类尺寸和类型的树脂打印机。



颜色 ●

特点

- 韧性好、抗冲击
- 可对折180度
- 不断裂 高速运转不掉粉

应用

- 航模
- 工业零件
- 样品制作
- 关节、卡扣、齿轮



类ABS高强度树脂 (A200 eResin-ABS Pro)

一款升级版高性价比类 ABS 高强度工程树脂, 该产品具有 ABS 工程塑料的物理特性。其高强度耐冲击, 极其适于打印防护类的塑料外壳, 且攻丝无裂缝, 可满足手板的功能测试, 同时还具备高精度的特点, 质感光滑, 细节表现出色。

颜色

特点

- 高强度
- 耐冲击
- 可钻孔
- 低收缩



应用

- 工业领域、汽车
- 功能模型制作
- 小批量定制
- 手办



高韧高硬树脂 (Hard-Tough Resin)

此款树脂, 可用于工程目的。比普通树脂具有更高的抗冲击性。优异的机械性能, 打印品坚固耐用, 可进行机械钻孔。适用于各类尺寸和类型的树脂打印机。

颜色



特点

- 高韧性
- 高抗冲击性
- 坚固耐用

应用

- 汽车
- 机械



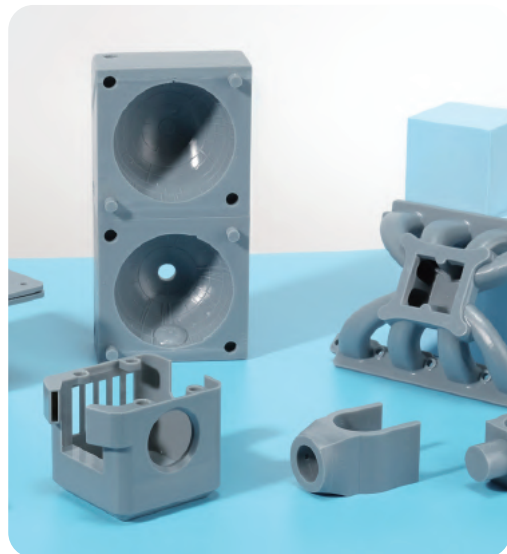
耐高温树脂 (High Temp Resin)

本材料具备卓越的耐温特性，热变形温度可高达 280°C 以上。经过严格的实验验证，在 220°C 的油浴锅中加热超过 30 分钟，材料仍能够保持形态稳定，无任何变形，表现出了非凡的耐高温性能。此外，材料还具有高硬度、高强度和高刚性，以及高精度的特点。在完全固化后，材料展现了优异的机械性能和耐温性，确保了在高温环境下的尺寸稳定性和形状完整性。

颜色 ●

特点

- 耐热性
- 高精度
- 高硬度
- 高强度



应用

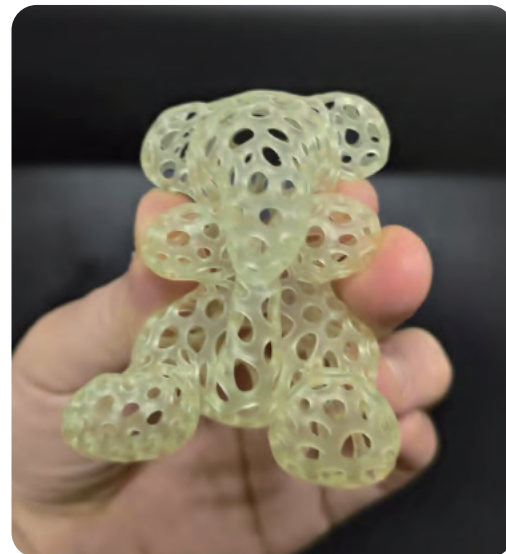
- 教育应用
- 口腔齿科
- 汽车应用



柔性树脂 (eResin-Elastic)

断裂伸长率高，弹性好，抗撕裂、可拉伸、弯曲和压缩、回弹快、有一定耐磨性能。相比 eResin-Flex，粘度大幅降低，保证脱膜和成型，离型成功率相对较高，易于打印；硬度更低，成型件更加柔软且富有弹性；同时弯折性能改善，厚件可耐更多次、大角度弯折。可以用于需要柔软材质的产品模型上。

颜色 ●



特点

- 弹性好、抗撕裂
- 抗弯折、高韧性
- 低硬度、低粘度

应用

- 机械、汽车
- 电子电器
- 输送管道
- 运动用品





正畸牙模树脂
(OM100 Orth Model Resin)
专业牙科树脂材料
适用于3D打印高温牙科模型



修复牙模树脂
(DM100 Dental Restoration Model Resin)
适用于3D打印高精度牙科模型
专业牙科树脂材料



手术导板树脂
(SG100 Surgical Guide Resin)
专业牙科树脂材料
适用于3D打印种植导板



临时冠桥树脂
(TC100 Temporary Crown&Bridge Resin)
专业牙科树脂材料
用于3D打印临时牙冠牙桥模型



仿真牙龈树脂
GM100 Gingiva Mask Resin
适用于3D打印牙龈模型。该树脂具有出色的尺寸稳定性、弹性和抗撕裂性。并且在打印过程完成后无异味。



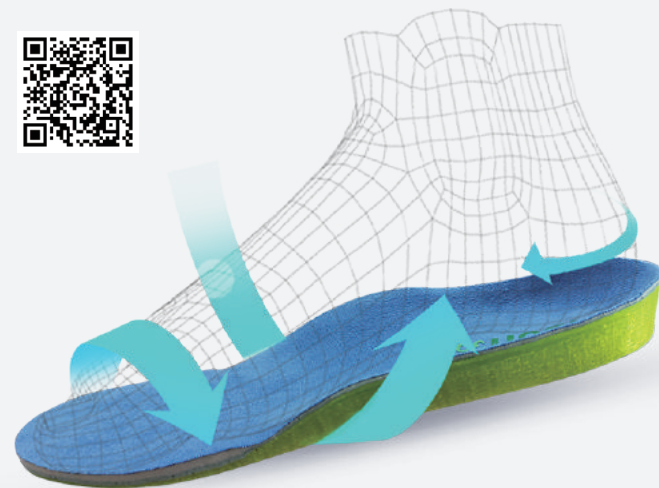
水洗正畸树脂
WO100 Water Washable Ortho Model Resin
适用于3D打印耐高温的牙科模型。该树脂的粘度低，打印成功率高。该树脂可以用水洗，而不是使用IPA或乙醇。



个性化托盘树脂
CT100 Custom Tray Resin
适用于3D打印个性化托盘。该材料具有高强度和良好的韧性，能耐冲击。成品的表面精度高，只需简单后处理。



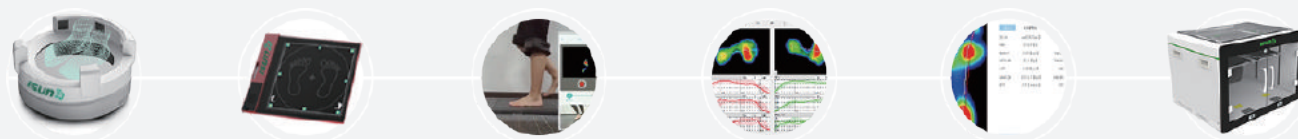
牙科铸造树脂
DC100 Dental Cast Resin
专门为生产牙科铸模而开发。这种树脂的粘度低，易于打印。该树脂膨胀系数低，烧制时无残留。



3D打印 定制鞋垫解决方案

iSUN3D 定制鞋垫系统主要由四大模块组成：扫描模块、评估模块、设计模块、打印模块。

可客制化鞋垫，如足弓支撑鞋垫、扁平足定制鞋垫等多种足部解决方案。

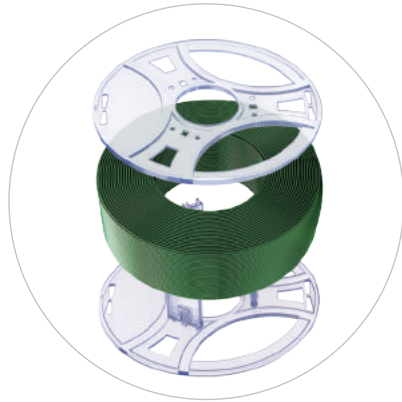


扫描 — 评估 — 设计 — 打印于一体的定制鞋垫系统



多功能线材干燥盒
eBox Lite

线材储料盒，具备加热烘干，
防潮防尘功能。



片体无卷盘
eSpool

专为无卷盘耗材设计的可重复使用可
拆卸料盘。



手动/电动抽气泵真空套装
eVacuum Kit & eVacuum Kit Pro

可重复使用真空储存袋套装，
套装配备手动 / 电动泵。



FDA CERTIFICATION



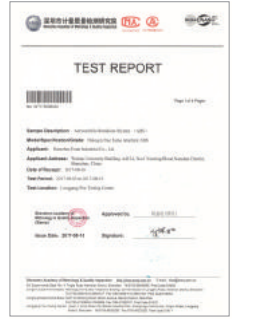
DIN CERTIFICATION



SGS CERTIFICATION



IOS9001 CERTIFICATION



UL94-V0 CERTIFICATION



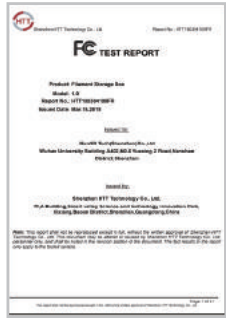
ROHS CERTIFICATION



EN71-3 CERTIFICATION



Reach CERTIFICATION



FCC CERTIFICATION



EMC CERTIFICATION

eSUN产品资质

3D线条材料属性表



(线条耗材规格: 1.75mm / 2.85mm)

3D打印线条	ePLA-HS	ePLA+HS	ePETG-HS	eABS+HS	eTPU-HS	ePLA-CF	PLA+	ePLA-ST	ePLA-Silk	eTwinkling	eMarble	ePLA-Matte	PETG	ABS	3D打印线条	ABS+	eABS-Max	eTPU-95A	ePA	ePA-CF	ePA-GF	ePA12-CF	ePAHT-CF	ePC	eASA	ePEEK Pro	ePLA-Silk	ePLA-LW
密度(g/cm³)	1.24	1.24	1.27	1.04	1.21	1.21	1.23	1.25	1.21	1.41	1.24	1.32	1.27	1.04	密度(g/cm³)	1.06	1.05	1.21	1.12	1.24	1.35	1.24	1.4	1.12	1	1.3	1.27	1.2
热变形温度(°C,0.45MPa)	53	54	64	89	/	53	53	52	50	67	/	51	64	78	热变形温度(°C,0.45MPa)	73	85	/	50	155	120	94.1	190	80	88	205	54.7	53
熔融指数(g/10min)	5.2(190°C /2.16kg)	5.2(190°C /2.16kg)	20(250°C /2.16kg)	6(220°C /10kg)	1.2(190°C /2.16kg)	5.37(190°C /2.16kg)	5(190°C /2.16kg)	3.2(80°C /2.16kg)	4.8(190°C /2.16kg)	2.5(190°C /2.16kg)	/	5.8(190°C /2.16kg)	20(250°C /2.16kg)	12(220°C /10kg)	熔融指数(g/10min)	15(220°C /10kg)	60(220°C /10kg)	1.2(190°C /2.16Kg)	12.3(230°C /2.16kg)	11.46(275°C /5Kg)	1.45(220°C /2.16Kg)	8.91(270°C /2.16kg)	19.68(270°C /1.2kg)	19.5(300°C /10kg)	10-15(220°C /2.16kg)	14.3(190°C /2.16kg)	11.32(70°C /2.16kg)	8.1(190°C /2.16kg)
拉伸强度(MPa)	60	59	52.2	39	35	39	63	34.3	52	58	53	42	52.2	43	拉伸强度(MPa)	40	45	35	52.45	140	76.93	108.18	173.37	54.88	50	/	57.64	32.2
断裂伸长率(%)	18.3	17.5	83	21	≥800	4.27	20	90	14.4	/	/	50	83	22	断裂伸长率(%)	30	30	≥800	175.32	10.61	21.07	9.02	8.93	150.24	30	30	21.76	68.9
弯曲强度(MPa)	79	78	58	58	/	103	74	43	65	70	/	59	58.1	66	弯曲强度(MPa)	68	58	/	58	140	77.75	116.58	171.64	63.41	35	/	78.7	41.31
弯曲模量(MPa)	2700	2695	1073	1906	/	5005	1973	1477	1447	2100	/	2878	1073	1177	弯曲模量(MPa)	1203	2400	/	1370	4363	1714.63	3335	5612.41	1073	4300	/	2800	1701
悬臂梁缺口冲击强度(kJ/m²)	4.3	4.1	4.7	41	/	5.08	9	63	5.86	4	/	6.2	4.7	29	悬臂梁缺口冲击强度(kJ/m²)	42	48	/	18.4	18.67	14.68	11.33	12.74	13.2	19	/	6.45	8.58
耐候性	4/10	4/10	4/10	8/10	9/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	4/10	8/10	8/10	耐候性	8/10	8/10	9/10	10/10	3/10	3/10	3/10	3/10	10/10	10/10	10/10	4/10	4/10
可打印性	9/10	9/10	9/10	8/10	6/10	9/10	9/10	9/10	9/10	9/10	9/10	9/10	9/10	8/10	可打印性	8/10	8/10	6/10	8/10	8/10	8/10	8/10	6/10	7/10	6/10	9/10	9/10	9/10
打印温度(°C)	210-230	210-230	220-250	230-270	220-250	190-230	210-230	200-230	190-230	200-230	190-230	190-230	230-250	230-270	打印温度(°C)	230-270	240-270	220-250	250-290	260-300	270-300	280-300	260-300	240-270	240-270	400-450	190-230	190-270
底板温度(°C)	45-60	45-60	75-90	100-110	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60	75-90	95-110	底板温度(°C)	95-110	95-110	45-60	70-90	45-60	45-60	45-60	80-120	90-110	130	45-60	45-60	
风扇速度(%)	100	100	100	0	100	100	100	100	100	100	100	100	100	0	风扇速度(%)	0	0	100	0	0	0	0	0	0	0	0	100	100
打印速度(mm/s)	50-350	50-350	50-350	50-300	50-200	50-300	40-350	40-100	40-100	40-100	40-100	40-100	40-100	40-100	打印速度(mm/s)	40-100	40-100	20-50	40-100	40-100	40-100	40-100	20-50	40-100	40-60	40-100	40-100	
热床	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Required	Required	热床	Required	Required	Optional	Required	Optional	Optional	Optional	Optional	Required	Required	Required	可选	Optional
灵活	—	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	—	灵活	—	—	√	√	—	—	—	—	—	—	—	√	—
弹性	—	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	—	弹性	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	√	—
抗冲击	—	—	—	√	√	—	√	√	—	—	—	—	—	√	抗冲击	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	—	√	—
软	—	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	—	软	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	√	—
复合	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	复合	—	—	—	—	√	√	√	√	—	—	—	—	—
抗紫外线	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	抗紫外线	—	—	—	—	—	—	—	—	—	√	√	—	—
防水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	√	—	防水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	√	—	—
可溶性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	可溶性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
耐热	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	—	√	耐热	√	√	—	—	√	√	√	√	√	—	√	—	—
耐化学性	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	√	—	耐化学性	—	—	—	—	—	—	—	√	√	—	√	—	—
耐疲劳	—	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	√	—	耐疲劳	—	—	√	√	√	—	—	—	√	—	√	—	—
需要烘干	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	需要烘干	—	√	—	√	√	√	√	√	√	—	√	—	—
需要加热床	—	—	—	√	—	—	—	—	—	—	—	—	√	√	需要加热床	√	√	—	√	—	—	—	√	√	√	√	√	—

3D打印光敏树脂属性表

(树脂耗材规格: 500ml / 1000ml)

3D打印树脂	eResin-PLA	eResin-PLA Pro	Standard Resin	Water Washable Resin	eResin-WS Pro	Hard-Tough Resin	Precision Model Resin	eResin-WSPR	3D打印树脂	Castable Resin for Dental	Castable Resin for Jewelry	Dental Model Resin	eResin-Flex	eResin-Elastic	eResin-PMMA LIKE	High Temp Resin (100°C)
粘度(mPa·s)	100-270	200-300	170-200	110-180	90-150	200-300	170-270	140-160	粘度(mPa·s)	100-150	100-150	150-300	600-1400	500-900	300	180-220
密度(g/cm3)	1.07-1.10	1.09-1.10	1.08-1.13	1.10-1.14	1.11-1.13	1.08-1.12	1.13-1.16	1.11-1.12	密度(g/cm3)	1.05-1.12	1.05-1.12	1.05-1.25	1.02-1.05	1.08-1.10	1.05-1.15	1.09-1.10
拉伸强度(MPa)	24-55	37-48	46-67	19-46	28-52	30-60	36-62	25-35	拉伸强度(MPa)	42-62	42-62	42-62	4-10	4-5	58	70-85
断裂伸长率(%)	24-37	25-28	28-36	17-30	23-29	35-52	25-40	20-35	断裂伸长率(%)	11-20	11-20	10-20	100-350	250-350	10	35-40
弯曲强度(MPa)	25-61	36-49	46-72	15-50	34-47	30-75	39-63	30-42	弯曲强度(MPa)	49-58	49-58	59-70	/	/	30	95-105
悬臂梁缺口冲击强度(J/m)	27-40	32-36	14-42	37-97	33-39	40-110	30-40	35-40	悬臂梁缺口冲击强度(J/m)	44-49	44-49	44-49	/	/	15	/
表面硬度(Shore D)	75-82	78-80	78-82	74-82	77-83	75-81	81-86	80	表面硬度(Shore D)	80	60	80	60-90A	70A	70	82-84
强度	6	6	8	6	6	6	6	6	强度	8	8	8	2	2	6	10
韧性	7	7	7	7	7	9	7	7	韧性	7	7	7	10	10	6	8
成型	8	8	9	8	8	8	7	8	成型	9	9	8	4	4	8	8
精度	7	9	7	8	8	7	9	9	精度	8	8	8	6	6	8	7
速度	8	6	8	8	2	8	7	2	速度	4	4	8	4	2	4	8